



## FICHE TECHNIQUE

Nom du produit

**BDSTAR**

Référence

**N1-1281336**

### DESCRIPTION

Test de Bowie Dick prêt à l'emploi, paquet revêtu d'un film complexe aluminium perforé (pigment réactif sans plomb), dont les dimensions sont 12,5 cm x 12,5 cm x 0,7 cm. Feuille encrée laminée à l'intérieur.

### INDICATION

Utilisé pour vérifier quotidiennement le bon fonctionnement de l'autoclave (bonne pénétration de la vapeur). Il donne des résultats équivalents à ceux fournis par le test classique pour un cycle à 3 pré-vides (minimum) pendant 3'30".

### CLASSIFICATION

- . Selon la EN 867-1 : indicateur destiné à être utilisé dans des essais spécifiques (Classe B).
- . Selon l'ISO 11140-4 : 2007 et l'ISO 11140-1 : 2005 (Classe 2) : indicateur à utiliser lors d'essais spécifiques.

### COULEUR DE VIRAGE

La couleur de virage passe du *blanc* au *noir*. Se référer aux planches de virage.

Remarque concernant la couleur de virage : en cas de virage incorrect du pack, il est impératif de renouveler le cycle de Bowie Dick et de réaliser un test de vide. Si l'anomalie persiste, contacter le service technique.

### CONDITIONS DE VIRAGE

- ✓ Température → 134°C
- ✓ Temps → 3'30"
- ✓ Stérilisation → Saturation vapeur d'eau

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Avant stérilisation : à conserver dans un endroit sec et frais à la température ambiante, en évitant les écarts importants de température.

Après stérilisation : à conserver à l'abri de la lumière, en évitant des variations importantes de température.

Remarque : la stabilité du pigment après virage est garantie minimum 5 ans.

### CONDITIONS D'UTILISATION

- ✓ Le test de Bowie Dick doit être quotidien et de préférence réalisé en début de journée de travail.  
Remarque : la sensibilité du test est plus importante avec un autoclave au départ froid.
- ✓ Disposer le test au centre géographique de l'autoclave (ce test se fait sur un autoclave vide).

### INTERPRETATION

- ✓ Le virage doit être uniforme et vérifié par un opérateur dans les conditions toujours identiques. Généralement, la lumière incidente est suffisante.
- ✓ L'apparition d'une décoloration centrale indique un dysfonctionnement de l'autoclave (contacter votre service technique).

### TRACABILITE

Le lot de fabrication figure sur chaque boîte et sur chaque test et permet de retracer toute sa chaîne de fabrication. Un témoin de passage signale le test utilisé. Exemple : 1001 (10 = année - 01 = 1<sup>ère</sup> fabrication de l'année)

### PEREMPTION

3 ans.

### PLANCHES DE VIRAGE

Disponibles sur demande.

### DOSSIER TECHNIQUE

Disponible sur demande.

### CONDITIONNEMENT

30 packs par boîte.

### NORMES

Produit fabriqué au Japon par la Société NiGK Corporation.

**Unité de production certifiée ISO 9001.**